**Załącznik Nr 1**

**do Zapytania ofertowego**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**Znak sprawy 3/RPDS-527/ZO**

# Minimalne parametry techniczne:

1. **Ramię pomiarowe wraz z oprogramowaniem sterującym**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametr** | **Jednostka parametru** | **Zdefiniowana i wymagana wartość parametru** |  |
| **1** | **Warunki pracy** | | | |
| 1.1 | Temperatura otoczenia | ˚C | 5˚C - 50˚C |  |
| **2** | **Zasilanie** |  |  |  |
| 2.1 | 240V | TAK/NIE |  |  |
| 2.2 | 50/60 Hz | TAK/NIE |  |  |
| **3** | **Czas startu** |  |  |  |
| 3.1 | Czas potrzeby na przygotowanie urządzenia do pomiarów od momentu włączenia zasilania | S | Max. 7 |  |
| **4** | **Budowa** |  |  |  |
| 4.1 | Ilość osi | SZT. | 6 |  |
| 4.2 | Min. 4 osie bez limitu obrotu | TAK/NIE |  |  |
| 4.3 | Zakres ruchu ostatniego przegubu ramienia (nadgarstka) | ° | Min. 180 |  |
| 4.4 | Przeciwwaga | TAK/NIE |  |  |
| 4.5 | Konstrukcja z włókien grafitowo- węglowych | TAK/NIE |  |  |
| 4.6 | Wbudowana bateria | TAK/NIE |  |  |
| 4.7 | Zakres pracy | M | 3,5-4 |  |
| 4.8 | Przeciwwaga z regulacją oraz systemem zabezpieczającym ramie pomiarowe przed przypadkowym upuszczeniem | TAK/NIE |  |  |
| **5** | **Dokładność** |  |  |  |
| 5.1 | Powtarzalność punktu pomiaru stykowego | MM | Max. 0,05 |  |
| 5.2 | Niepewność wolumetryczna pomiaru stykowego (zgodnie z ASME B89.4.22) | MM | Max. +/- 0,059 |  |
| **6** | **Funkcje** |  |  |  |
| 6.1 | Pomiar stykowy | TAK/NIE |  |  |
| 6.2 | Możliwość dokupienia końcówki do skanowania laserowego | TAK/NIE |  |  |
| 6.3 | Automatyczne wykrywanie końcówek | TAK/NIE |  |  |
| 6.4 | System rejestrujący i zapisujący dane dotyczące temperatury enkoderów | TAK/NIE |  |  |
| 6.5 | System rejestrujący fizyczne przeciążenia jakim poddawane jest urządzenie | TAK/NIE |  |  |
| **7** | **Dołączony komputer** |  |  |  |
| 7.1 | Procesor | SZT. | min. 4 rdzeniowy |  |
| 7.2 | Pamięć RAM | GB | Min 8 |  |
| 7.3 | Karta graficzna NVIDIA Quadro | TAK/NIE |  |  |
| 7.4 | Ilość pamięci w karcie graficznej | GB | Min. 2 |  |
| 7.5 | System operacyjny |  | 64-bit Windows 7, 8.1 or 10, Professional Edition |  |
| 7.6 | Dysk twardy SSD | GB | Min. 124 |  |
| 7.7 | Wielkość ekranu | CAL | Min. 15,6 |  |
| **8** | **Oprogramowanie sterujące** |  |  |  |
| 8.1 | Możliwość wykonywania pomiarów w odniesieniu do modeli 3D | TAK/NIE |  |  |
| 8.2 | Obsługiwane format modeli | FORMATY | IGES, STEP, Creo (Pro/E), DXF |  |
| 8.3 | Możliwość eksportu zmierzonych danych w formacie IGS, DXF, TXT | TAK/NIE |  |  |
| 8.4 | Menu w języku polskim | TAK/NIE |  |  |
| 8.5 | Wbudowane narzędzia do kontroli zdolności procesu | RODZAJE | (CP, CPK, CG, CGK) |  |
| 8.6 | Możliwość graficznego przedstawienia błędu kształtu badanych obiektów w formie kolorowych wektorów | TAK/NIE |  |  |
| 8.7 | Możliwość graficznego przedstawienia kierunku zaobserwowanych odchyłek mierzonego obiektu względem nominału | TAK/NIE |  |  |
| 8.8 | Możliwość wykonywania seryjnych pomiarów na bazie raz opracowanym programie | TAK/NIE |  |  |
| 8.9 | Klucz sprzętowy w formie urządzenia podłączanego do portu USB | TAK/NIE |  |  |
| 8.10 | Licencja wieczysta + 1 rok subskrypcji | TAK/NIE |  |  |
| 9 | **Inne** |  |  |  |
| 9.1 | Min. 3 dniowe szkolenie w siedzibie kupującego | TAK/NIE |  |  |
| 9.2 | Gwarancja min. 12 miesięcy | TAK/NIE |  |  |
| 9.3 | Termin dostawy ramienia, komputera i oprogramowania max. 2 miesiące od podpisania umowy | TAK/NIE |  |  |