**ZAPYTANIE OFERTOWE**

**Na dostawę bramowego centrum obróbczego sterownego CNC oraz frezarki pionowej sterowanej CNC**

**Znak sprawy 1/RPDS-58/ZO**

**I. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego**

**DS-METAL Dariusz Stelczyk**

**Ul. Dziuplińska 19, Miłoszyce**

**55-220 Jelcz-Laskowice**

**NIP: 912-106-69-07**

**Regon: 932790615**

**KRS: nie dotyczy**

 **E-mail:**

**dotacja@ds-metal.pl**

**Adres strony internetowej:**

[**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl)

**Treść Zapytania Ofertowego wraz z formularzem ofertowym zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego** http://ds-metal.pl

Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną. Jeżeli Zamawiający lub Oferent przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną każda ze Stron na żądanie drugiej potwierdzi fakt ich otrzymania.

**II. Tytuł realizowanego projektu oraz Program Operacyjny/Oś Priorytetowa/Działanie**

**Projekt pn.** Wdrożenie nowych procesów technologicznych oraz produktów dzięki nabyciu numerycznie sterowanych urządzeń obróbki metalu, podstawą dynamicznego rozwoju DS-Metal

**Oś Priorytetowa:** Przedsiębiorstwo i innowacje

**Działanie :** Rozwój produktów i usług w MSP

**Poddziałanie:** 1.5.1 Rozwój produktów i usług w MSP – konkurs horyzontalny

**Schemat:**  1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MSP

**III. Tryb zamówienia**

1. Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom ustawy Prawo zamówień publicznych.

2. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.

3. W przypadku użycia w treści niniejszego Zapytania słowa „Wykonawca” należy rozumieć „Oferent”

4. W sprawach nieuregulowanych w zapytaniu ofertowym i umowie stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego

**IV. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiot zamówienia obejmuje odpłatną dostawę, montaż, uruchomienie i instruktaż obsługi fabrycznie nowego bramowego centrum obróbczego sterowanego CNC zgodnego z minimalnymi parametrami technicznymi ( szt. 1) oraz frezarki pionowej sterowanej CNC zgodnej z minimalnymi parametrami technicznymi ( szt. 1).

Przedmiot zamówienia powinien być wolny od wad fizycznych i prawnych.

1. Nazwa i kod CPV: **Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu 42632000-5**

2. Przedmiot zamówienia obejmuje kluczowe parametry techniczne dla realizacji projektu tj.:

# 2.1. Parametry techniczne dla bramowego centrum obróbczego sterowanego CNC zawarte są Tabeli nr 1 w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego ( Specyfikacja Techniczna)

# 2.1. Parametry techniczne dla frezarki pionowej sterowanej CNC zawarte są Tabeli nr 2 w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego ( Specyfikacja Techniczna)

 Dostarczona maszyna, montaż i uruchomienie winno być zgodne z nową dyrektywą maszynową 2006/42/WE określającą obowiązki producentów maszyn oraz posiadać Europejski Znak Bezpieczeństwa CE.

**Szczegółowy opis techniczny przedmiotu dostawy zawiera Załącznik Nr 1 do niniejszego zapytania**

**Oferty niezgodne z przedmiotem zamówienia – zostaną odrzucone.**

* **Termin realizacji zamówienia opisanego jako dostawa, montaż, uruchomienie i instruktaż dla w/w urządzeń nie dłuższy niż do 31.01.2018 r. zgodnie ze specyfikacją.**
* **Termin związania ofertą wynosi 60 dni od daty jej złożenia.**
* **Minimalny okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia wynosi 24 miesiące od uruchomienia każdej z maszyn. Nieodpłatny Serwis gwarancyjny prowadzony będzie przez Wykonawcę, przy czym dojazd serwisantów do siedziby Zamawiającego nie może być dłuższy niż 24 godziny po zgłoszeniu ( wyłączając dni ustawowo wolne od pracy).**

**V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny
ich spełniania**

W postępowaniu może wziąć udział Wykonawca, który spełnia następujące warunki:

1) posiada uprawnienia do prowadzenia określonej działalności zawodowej, jeżeli przepisy prawa wymagają ich posiadanie

2) posiada odpowiednie zdolności techniczne i zawodowe umożliwiające realizację zamówienia

3) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,

 W celu potwierdzenia spełniania przez Wykonawcę/dostawcę warunku wiedzy

i doświadczenia wykaże on, iż w ciągu ostatnich 3 lat dostarczył, zamontował i uruchomił minimum dwa bramowe centra obróbcze sterowane CNC oraz minimum dwie frezarki pionowe sterowane CNC. Oba urządzenia muszą posiadać porównywalne parametry techniczne.

W celu potwierdzenia, że Oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu, złoży wraz z ofertą stosowne oświadczenie (Załącznik nr 2 do oferty), oraz wykaz wykonanych dostaw ( Załącznik Nr 5 do oferty).

**VI. Informacje o kryteriach oceny ofert**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny i ich wagami:

* Cena netto – waga:100%

Liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona według wzoru:

**Cena netto – C (100%)**

 Cena netto najniższej oferty nie podlegającej odrzuceniu

C = ------------------------------------------------------------------------ x 100 pkt. x 100%

Cena netto oferty ocenianej

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą ( maksymalny wynik parametru C) , spośród ofert nie podlegających odrzuceniu, na podstawie kryterium ceny.

Cenę jako jedyne kryterium zastosowano ze względu na fakt , że opisując przedmiot zamówienia Zamawiający określił standardy jakościowe odnoszące się do wszystkich istotnych cech tego przedmiotu, które wskazał w specyfikacji technicznej. (patrz przepis art. 91 ust 2a Prawa zamówień publicznych sformułowany w oparciu o zapisy Dyrektywy 2014/24/UE)

**Zaoferowana cena musi obejmować wszystkie koszty Wykonawcy związane z dostawą (do siedziby Zamawiającego) montaż, uruchomienie oraz instruktaż obsługi, oraz inne koszty tj. opłaty celne, opłaty akcyzowe, ubezpieczenia transportowe i inne koszty przewozowe.**

Do celów porównania ofert ceny podane w innej walucie niż PLN zostaną przeliczone na PLN wg kursu średniego NBP obowiązującego na dzień poprzedzający dzień dokonania wyboru oferty i sporządzenia protokołu.

**VII. Termin składania ofert**

1. Ofertę należy złożyć na jeden z niżej podanych sposobów:

a) osobiście - w Sekretariacie Zamawiającego lub przesłać pocztą/kurierem, na adres:

**DS-METAL Dariusz Stelczyk**

**Ul. Dziuplińska 19, Miłoszyce**

**55-220 Jelcz-Laskowice**

b) przesłać pocztą elektroniczną (w formie skanu) na adres e-mail:

**dotacja@ds-metal.pl**

2. Termin składania ofert- do **08.05.2017r. do godz. 24.00** (nie krótszy niż 30 dni od dnia ogłoszenia, tj. 06.04.2017)

3. Otwarcie i wybór ofert nastąpi w dniu **09.05.2017** w sekretariacie Zamawiającego.

4. W przypadku oferty składanej osobiście lub przesłanej pocztą/kurierem – należy zamieścić ofertę w kopercie, która musi być zaadresowana na adres Zamawiającego i zawierać oznaczenie:

***Oferta na:***

***zakup bramowego centrum obróbczego sterowanego CNC oraz frezarki pionowej sterowanej CNC***

5. W przypadku oferty składanej poprzez pocztę elektroniczną – należy w tytule zawrzeć oznaczenie: „Oferta na dostawę bramowego centrum obróbczego sterowanego CNC oraz frezarki pionowej sterowanej CNC”.

6. Za termin złożenia oferty uważa się termin jej doręczenia Zamawiającemu. W przypadku składania ofert za pośrednictwem poczty lub kuriera decyduje data i godzina dotarcia przesyłki do Sekretariatu Zamawiającego, a nie data złożenia przesyłki w urzędzie pocztowym lub innemu operatorowi. W przypadku składania oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej decyduje data i godzina dotarcia przesyłki na adres e-mailowy Zamawiającego, a nie data wysłania przesyłki ze skrzynki pocztowej (e-mail) Wykonawcy.

7. Ofertę złożoną po upływie terminu do składania ofert zwraca się bez otwierania
bez względu na przyczyny opóźnienia.

**VIII. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych)**

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane
z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**IX. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia ,**

 **o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.**

Zamawiający nie dopuszcza zmian warunków umowy zawartej
w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia w zakresie przedmiotowo istotnym wynikającym z treści złożonej oferty, chyba że zmiany te są konieczne ze względu na zmiany przepisów prawa.

**X. Warunki płatności**

**30%** - 7 dni po podpisaniu umowy przez Wykonawcę i Zamawiającego,

**50%** - 7 dni po dostarczeniu do zakładu Zamawiającego,

**10%** - 7 dni po uruchomieniu wszystkich funkcji maszyny i podpisaniu protokołu odbioru bez uwag,

**10%** - 7 dni od ostatniego dnia okresu 21 dni pracy obrabiarki bez zacinania się głowicy.

**XI. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz
 z ofertą**

Oferta musi pod rygorem jej odrzucenia zawierać następujące dokumenty:

1. Specyfikacja techniczna oferowanego bramowego centrum obróbczego sterowanego CNC oraz frezarki pionowej sterowanej CNC, której treść musi być zgodna z opisem zamówienia stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego (**Załącznik Nr 1 do oferty**)

2. Oświadczenie o spełnieniu przez oferenta warunków udziału w postępowaniu (**Załącznik Nr 2 do oferty**)

3. Oświadczenie, iż osoba/osoby podpisujące ofertę działają z upoważnienia Oferenta, jako przedsiębiorcy (**Załącznik Nr 3 do oferty**)

4. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym (**Załącznik Nr 4 do oferty**)

5. Wykaz wykonanych dostaw **(Załącznik Nr 5 do oferty)**

**XII. Informacje dodatkowe – opis sposobu przygotowania ofert**

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych i wariantowych.

1. Oferta musi być sporządzona czytelnie w języku polskim lub angielskim na załączonych w zapytaniu ofertowych szablonach (szablony tylko w j. polskim). Oferty nieczytelne lub niezgodne z załączonymi szablonami zostaną odrzucone.

2. Zaleca się aby wszystkie strony oferty wraz ze wszystkimi załącznikami muszą być odpowiednio ponumerowane, opieczętowane pieczątką firmową Oferenta i podpisane przez osoby upoważnione do reprezentacji Oferenta.

3. Oferent składa tylko jedną ofertę.

4. Oferenci zobowiązani są złożyć ofertę zgodnie z wymogami określonymi w Zapytaniu ofertowym.

5. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego.

6. Oferta oraz wszystkie załączniki do oferty stanowiące oświadczenie Oferenta muszą być podpisane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

7. Cena oferty musi być podana z dokładnością do 1 grosza, tj. do dwóch miejsc po przecinku.

9. Cena określona przez oferenta jest ceną ostateczną, nie będzie podlegała negocjacjom i zostanie ustalona na cały okres trwania Umowy.

10. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania Ofertowego, nie później jednak niż do 5 dni przed terminem składania ofert Zamawiający zamieści treść zapytań wraz z wyjaśnieniami na swojej stronie internetowej: [**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl) oraz https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/

11. Pytania i odpowiedzi Oferentów, zmiany w zapisach ogłoszenia o przetargu oraz wszelkie informacje będą zamieszczane na stronie internetowej Zamawiającego: [**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl) oraz https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/

12. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktu z Oferentami jest **Pan Dariusz Stelczyk, e-mail:** **dotacja@ds-metal.pl**

13. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących złożonych ofert.

14. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiekolwiek koszty
czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

15. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zawiadamiający zawiadomi o rozstrzygnięciu postępowania ofertowego poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej: [**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl) oraz https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/

16. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia całości lub części przetargu
bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia przetargu bez dokonywania wyboru oferty. W każdym przypadku skorzystania przez Zamawiającego z opisanych uprawnień nie będzie przysługiwało Wykonawcom żadne roszczenie wobec Zamawiającego, a w szczególności roszczenie o zawarcie umowy lub zwrot kosztów uczestnictwa w przetargu.

17. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty częściowej.

18. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

**XIII. Udzielenie zamówienia**

1. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który potwierdzi spełnianie warunków udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu, potwierdzi zgodność oferty z treścią Zapytania ofertowego oraz otrzyma największą liczbę punktów - wedle przyjętego kryterium oceny ofert - spośród złożonych ofert.

2. W toku analizy ofert Zamawiający może żądać od oferentów pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

3. Występujące w ofertach oczywiste omyłki pisarskie zostaną poprawione przez Zamawiającego.

4. Oferta zostanie odrzucona, jeżeli:

 - Oferent, który złożył ofertę podlega wykluczeniu z postępowania

 - Treść oferty jest niezgodna z treścią Zapytania ofertowego

 - Oferent w wyznaczonym terminie nie wyjaśnił treści oferty lub z treści oferty wyjaśnień Oferenta wynika, że Oferent nie spełnia wymagań określonych w Zapytaniu ofertowym lub Oferent nie zgodził się na poprawienie omyłek w treści oferty

5. W przypadku odrzucenia oferty, Zamawiający powiadomi o tym fakcie Oferenta, którego ofertę odrzucił. Zawiadomienie to Zamawiający prześle na wskazany w ofercie adres e-mail. Odpowiedzialność za ewentualne nieprawidłowe działanie własnego konta e-mail ponosi Oferent.

6. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty.

Załączniki:

Załącznik nr 1- SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Załącznik nr 2 - FORMULARZ OFERTOWY WRAZ Z ZAŁĄCZNIKAMI

Data: 06.04.2017