**ZAPYTANIE OFERTOWE**

**Na dostawę lasera do cięcia blach 2D**

**Znak sprawy 1/RPDS-527/ZO**

**I. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego**

**DS-METAL Dariusz Stelczyk**

**Ul. Dziuplińska 19, Miłoszyce**

**55-220 Jelcz-Laskowice**

**NIP: 912-106-69-07**

**Regon: 932790615**

**KRS: nie dotyczy**

 **E-mail:**

**dotacja@ds-metal.pl**

**Adres strony internetowej:**

[**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl)

**Treść Zapytania Ofertowego wraz z formularzem ofertowym zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego** http://ds-metal.pl

Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną. Jeżeli Zamawiający lub Oferent przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną każda ze Stron na żądanie drugiej potwierdzi fakt ich otrzymania.

**II. Tytuł realizowanego projektu oraz Program Operacyjny/Oś Priorytetowa/Działanie**

Projekt pn. Wdrożenie zrobotyzowanego procesu spawania hybrydowego oraz cięcia

laserowego, podstawą dynamicznego rozwoju DS-Metal

**Oś Priorytetowa:** Przedsiębiorstwo i innowacje

**Działanie :** Rozwój produktów i usług w MSP

**Poddziałanie:** 1.5.1 Rozwój produktów i usług w MSP – konkurs horyzontalny

**Schemat:**  1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MSP

**III. Tryb zamówienia**

1. Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom ustawy Prawo zamówień publicznych.

2. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.

3. W przypadku użycia w treści niniejszego Zapytania słowa „Wykonawca” należy rozumieć „Oferent”

4. W sprawach nieuregulowanych w zapytaniu ofertowym i umowie stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego

**IV. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiot zamówienia obejmuje odpłatną dostawę, montaż, uruchomienie i instruktaż obsługi fabrycznie nowego lasera do cięcia blach 2D zgodnego z minimalnymi parametrami technicznymi ( szt. 1)

Przedmiot zamówienia powinien być wolny od wad fizycznych i prawnych.

1. Nazwa i kod CPV: **Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu 42632000-5**

2. Przedmiot zamówienia obejmuje kluczowe parametry techniczne dla realizacji projektu tj.:

# 2.1. Parametry techniczne dla nowego lasera do cięcia blach 2D zawarte są Tabeli nr 1 w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego ( Specyfikacja Techniczna)

 Dostarczona maszyna, montaż i uruchomienie winno być zgodne z nową dyrektywą maszynową 2006/42/WE określającą obowiązki producentów maszyn oraz posiadać Europejski Znak Bezpieczeństwa CE.

**Szczegółowy opis techniczny przedmiotu dostawy zawiera Załącznik Nr 1 do niniejszego zapytania**

**Oferty niezgodne z przedmiotem zamówienia – zostaną odrzucone.**

* **Termin realizacji zamówienia opisanego jako dostawa, montaż, uruchomienie i instruktaż dla w/w urządzenia nie dłuższy niż do 31.05.2018 r. zgodnie ze specyfikacją.**
* **Termin związania ofertą wynosi 60 dni od daty jej złożenia.**
* **Minimalny okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia wynosi 24 miesiące od uruchomienia maszyny. Nieodpłatny Serwis gwarancyjny prowadzony będzie przez Wykonawcę, przy czym dojazd serwisantów do siedziby Zamawiającego nie może być dłuższy niż 24 godziny po zgłoszeniu ( wyłączając dni ustawowo wolne od pracy).**

**V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny
ich spełniania**

W postępowaniu może wziąć udział Wykonawca, który spełnia następujące warunki:

1) posiada uprawnienia do prowadzenia określonej działalności zawodowej, jeżeli przepisy prawa wymagają ich posiadanie

2) posiada odpowiednie zdolności techniczne i zawodowe umożliwiające realizację zamówienia

3) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,

 W celu potwierdzenia spełniania przez Wykonawcę/dostawcę warunku wiedzy

i doświadczenia wykaże on, iż w ciągu ostatnich 3 lat dostarczył, zamontował i uruchomił minimum dwa lasery do cięcia blach 2D. Urządzenie musi posiadać porównywalne parametry techniczne.

W celu potwierdzenia, że Oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu, złoży wraz z ofertą stosowne oświadczenie (Załącznik nr 2 do oferty), oraz wykaz wykonanych dostaw ( Załącznik Nr 5 do oferty).

**VI. Informacje o kryteriach oceny ofert**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny i ich wagami:

* + - 1. **Cena** – Ceny ofert netto (waga 70) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem.

$$C=\frac{Cn}{Co}×70$$

Gdzie:

***C*** – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty netto” (z dokładnością do

dwóch miejsc po przecinku)

***CN*** – oznacza łączną cenę netto najtańszej z ofert.

***Co*** – oznacza łączną cenę netto ocenianej oferty.

70 - waga ocenianego kryterium

Maksymalny wynik dla kryterium- 70 pkt.

* + - 1. **Masa maszyny** (waga ) będzie obliczana zgodnie z poniższym wzorem (punkt 3 specyfikacji)

$$M=\frac{M\_{of}}{M\_{max}}×30$$

Gdzie :

M – ocena punktowa za oceniane kryterium masa maszyny

Mof – masa całkowita maszyny wyrażona w kg podana w ofercie

Mmax – największa masa całkowita maszyny wyrażona w kg spośród wszystkich ocenianych ofert

30 - waga ocenianego kryterium

Maksymalny wynik dla kryterium- 30 pkt.

Łączny Max wynik dla kryterium A i B – 100 pkt.

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą ( maksymalny wynik dla sumy parametru A oraz B) , spośród ofert nie podlegających odrzuceniu, na podstawie kryterium ceny.

Uzasadnienie dla wagi maszyny:

Odlew żeliwny jest najbardziej odpowiednim materiałem do produkcji łóż i ram maszyn stosowanych do obróbki CNC. Maszyny te muszą spełniać rygorystyczne normy związane z dokładnością wykonywanej na nich obróbki. Wysoka waga i odlew żeliwny jako materiał doskonale pochłaniają powstające podczas obróbki drgania. Te dwa elementy są niezwykle istotne w przypadku obrabiarek laserowych. Podczas pracy ruchome osie osiągają duże przyspieszenia, generują duże siły bezwładności w trakcie wyhamowywań oraz zmian kierunku na dużych prędkościach. Odlew żeliwny wraz z masą maszyny pozwalają na stabilną pracę urządzenia

**Zaoferowana cena musi obejmować wszystkie koszty Wykonawcy związane z dostawą (do siedziby Zamawiającego) montaż, uruchomienie oraz instruktaż obsługi, oraz inne koszty tj. opłaty celne, opłaty akcyzowe, ubezpieczenia transportowe i inne koszty przewozowe.**

Do celów porównania ofert ceny podane w innej walucie niż PLN zostaną przeliczone na PLN wg kursu średniego NBP obowiązującego na dzień poprzedzający dzień dokonania wyboru oferty i sporządzenia protokołu.

**VII. Termin składania ofert**

1. Ofertę należy złożyć na jeden z niżej podanych sposobów:

a) osobiście - w Sekretariacie Zamawiającego lub przesłać pocztą/kurierem, na adres:

**DS-METAL Dariusz Stelczyk**

**Ul. Dziuplińska 19, Miłoszyce**

**55-220 Jelcz-Laskowice**

b) przesłać pocztą elektroniczną (w formie skanu) na adres e-mail:

**dotacja@ds-metal.pl**

2. Termin składania ofert- do **06.11.2017r. do godz. 24.00** (nie krótszy niż 30 dni od dnia ogłoszenia, tj. 29.09.2017)

3. Otwarcie i wybór ofert nastąpi w dniu **07.11.2017** w sekretariacie Zamawiającego.

4. W przypadku oferty składanej osobiście lub przesłanej pocztą/kurierem – należy zamieścić ofertę w kopercie, która musi być zaadresowana na adres Zamawiającego i zawierać oznaczenie:

***Oferta na:***

***zakup*** *lasera do cięcia blach 2D*

5. W przypadku oferty składanej poprzez pocztę elektroniczną – należy w tytule zawrzeć oznaczenie: „Oferta na dostawę lasera do cięcia blach 2D”.

6. Za termin złożenia oferty uważa się termin jej doręczenia Zamawiającemu. W przypadku składania ofert za pośrednictwem poczty lub kuriera decyduje data i godzina dotarcia przesyłki do Sekretariatu Zamawiającego, a nie data złożenia przesyłki w urzędzie pocztowym lub innemu operatorowi. W przypadku składania oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej decyduje data i godzina dotarcia przesyłki na adres e-mailowy Zamawiającego, a nie data wysłania przesyłki ze skrzynki pocztowej (e-mail) Wykonawcy.

7. Ofertę złożoną po upływie terminu do składania ofert zwraca się bez otwierania
bez względu na przyczyny opóźnienia.

**VIII. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych)**

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane
z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**IX. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia ,**

 **o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.**

Zamawiający nie dopuszcza zmian warunków umowy zawartej
w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia w zakresie przedmiotowo istotnym wynikającym z treści złożonej oferty, chyba że zmiany te są konieczne ze względu na zmiany przepisów prawa.

**X. Warunki płatności**

**15%** - 7 dni po podpisaniu umowy przez Wykonawcę i Zamawiającego,

**70%** - Przed dostawą urządzania, po potwierdzeniu gotowości wysyłki do zakładu Zamawiającego

**15%** - do 14 dni po uruchomieniu wszystkich funkcji maszyny i podpisaniu protokołu odbioru bez uwag,

**XI. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz
 z ofertą**

Oferta musi pod rygorem jej odrzucenia zawierać następujące dokumenty:

1. Specyfikacja techniczna oferowanego lasera do cięcia blach 2D, której treść musi być zgodna z opisem zamówienia stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego (**Załącznik Nr 1 do oferty**)

2. Oświadczenie o spełnieniu przez oferenta warunków udziału w postępowaniu (**Załącznik Nr 2 do oferty**)

3. Oświadczenie, iż osoba/osoby podpisujące ofertę działają z upoważnienia Oferenta, jako przedsiębiorcy (**Załącznik Nr 3 do oferty**)

4. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym (**Załącznik Nr 4 do oferty**)

5. Wykaz wykonanych dostaw **(Załącznik Nr 5 do oferty)**

**XII. Informacje dodatkowe – opis sposobu przygotowania ofert**

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych i wariantowych.

1. Oferta musi być sporządzona czytelnie w języku polskim lub angielskim na załączonych w zapytaniu ofertowych szablonach (szablony tylko w j. polskim). Oferty nieczytelne lub niezgodne z załączonymi szablonami zostaną odrzucone.

2. Zaleca się aby wszystkie strony oferty wraz ze wszystkimi załącznikami muszą być odpowiednio ponumerowane, opieczętowane pieczątką firmową Oferenta i podpisane przez osoby upoważnione do reprezentacji Oferenta.

3. Oferent składa tylko jedną ofertę.

4. Oferenci zobowiązani są złożyć ofertę zgodnie z wymogami określonymi w Zapytaniu ofertowym.

5. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego.

6. Oferta oraz wszystkie załączniki do oferty stanowiące oświadczenie Oferenta muszą być podpisane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

7. Cena oferty musi być podana z dokładnością do 1 grosza, tj. do dwóch miejsc po przecinku.

9. Cena określona przez oferenta jest ceną ostateczną, nie będzie podlegała negocjacjom i zostanie ustalona na cały okres trwania Umowy.

10. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania Ofertowego, nie później jednak niż do 5 dni przed terminem składania ofert Zamawiający zamieści treść zapytań wraz z wyjaśnieniami na swojej stronie internetowej: [**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl) oraz https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/

11. Pytania i odpowiedzi Oferentów, zmiany w zapisach ogłoszenia o przetargu oraz wszelkie informacje będą zamieszczane na stronie internetowej Zamawiającego: [**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl) oraz https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/

12. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktu z Oferentami jest **Pan Dariusz Stelczyk, e-mail:** **dotacja@ds-metal.pl**

13. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących złożonych ofert.

14. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiekolwiek koszty
czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

15. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zawiadamiający zawiadomi o rozstrzygnięciu postępowania ofertowego poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej: [**http://ds-metal.pl**](http://ds-metal.pl) oraz https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/

16. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia całości lub części przetargu
bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia przetargu bez dokonywania wyboru oferty. W każdym przypadku skorzystania przez Zamawiającego z opisanych uprawnień nie będzie przysługiwało Wykonawcom żadne roszczenie wobec Zamawiającego, a w szczególności roszczenie o zawarcie umowy lub zwrot kosztów uczestnictwa w przetargu.

17. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty częściowej.

18. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

**XIII. Udzielenie zamówienia**

1. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który potwierdzi spełnianie warunków udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu, potwierdzi zgodność oferty z treścią Zapytania ofertowego oraz otrzyma największą liczbę punktów - wedle przyjętego kryterium oceny ofert - spośród złożonych ofert.

2. W toku analizy ofert Zamawiający może żądać od oferentów pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

3. Występujące w ofertach oczywiste omyłki pisarskie zostaną poprawione przez Zamawiającego.

4. Oferta zostanie odrzucona, jeżeli:

 - Oferent, który złożył ofertę podlega wykluczeniu z postępowania

 - Treść oferty jest niezgodna z treścią Zapytania ofertowego

 - Oferent w wyznaczonym terminie nie wyjaśnił treści oferty lub z treści oferty wyjaśnień Oferenta wynika, że Oferent nie spełnia wymagań określonych w Zapytaniu ofertowym lub Oferent nie zgodził się na poprawienie omyłek w treści oferty

5. W przypadku odrzucenia oferty, Zamawiający powiadomi o tym fakcie Oferenta, którego ofertę odrzucił. Zawiadomienie to Zamawiający prześle na wskazany w ofercie adres e-mail. Odpowiedzialność za ewentualne nieprawidłowe działanie własnego konta e-mail ponosi Oferent.

6. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty.

Załączniki:

Załącznik nr 1- SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Załącznik nr 2 - FORMULARZ OFERTOWY WRAZ Z ZAŁĄCZNIKAMI

Data: 29.09.2017